
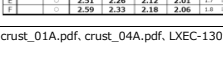

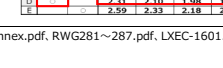

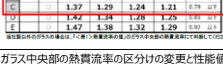

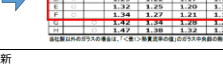

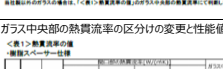
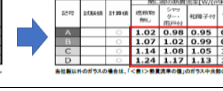


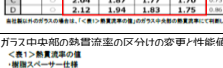

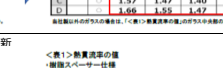

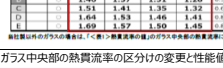

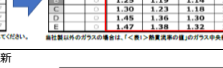
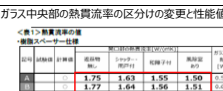

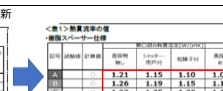
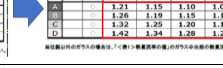
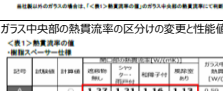

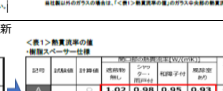

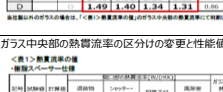

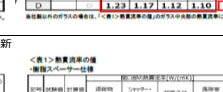

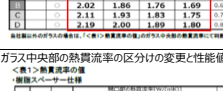

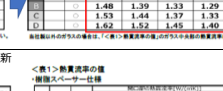


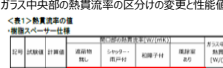
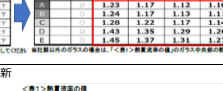






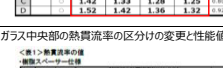

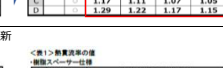







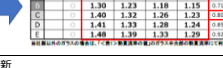
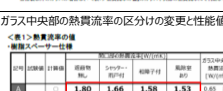
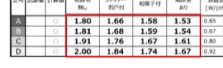
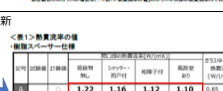
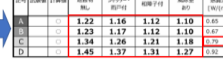
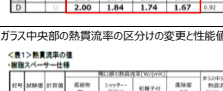

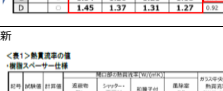


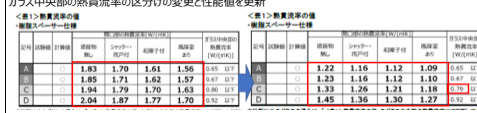
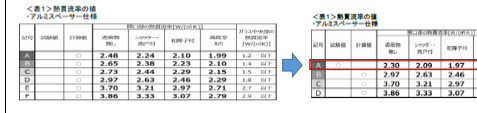
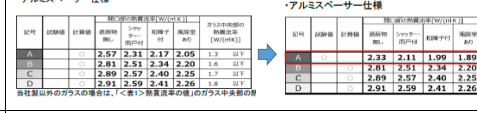





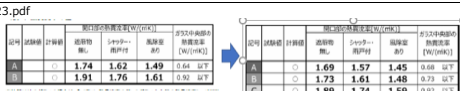
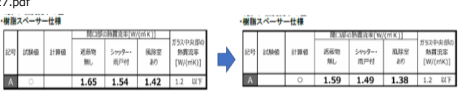
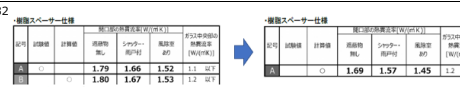


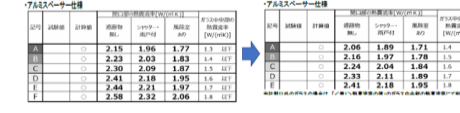
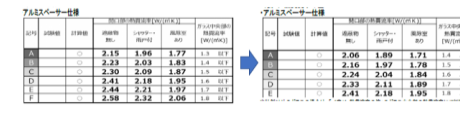


更新日付	内容	附属書	対象ファイル：詳細																																																																																																																																																																
2021/12/1	TW-防火戸TW追加+一覧表追加 TWのガラス一覧追加	RWG214~243	crust_01.pdf, crust_01A.pdf, crust_04A.pdf, LXEC-1309_annex.pdf, RWG214~243.pdf																																																																																																																																																																
2021/12/10	TW 引違系断熱性能値更新	RWG235	<table border="1"> <caption>断熱性能値更新表 (RWG235)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.25</td> <td>1.19</td> <td>1.14</td> <td>1.12</td> <td>0.66</td> <td>0.67</td> <td>1.22</td> <td>1.16</td> <td>1.12</td> <td>1.09</td> <td>0.60</td> <td>0.61</td> <td>1.25</td> <td>1.19</td> <td>1.14</td> <td>1.12</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.27</td> <td>1.20</td> <td>1.16</td> <td>1.13</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.25</td> <td>1.19</td> <td>1.14</td> <td>1.12</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.27</td> <td>1.20</td> <td>1.16</td> <td>1.13</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>1.37</td> <td>1.29</td> <td>1.24</td> <td>1.21</td> <td>0.79</td> <td>0.79</td> <td>1.37</td> <td>1.29</td> <td>1.24</td> <td>1.21</td> <td>0.79</td> <td>0.79</td> <td>1.37</td> <td>1.29</td> <td>1.24</td> <td>1.21</td> <td>0.79</td> <td>0.79</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>1.42</td> <td>1.34</td> <td>1.28</td> <td>1.25</td> <td>0.85</td> <td>0.85</td> <td>1.42</td> <td>1.34</td> <td>1.28</td> <td>1.25</td> <td>0.85</td> <td>0.85</td> <td>1.42</td> <td>1.34</td> <td>1.28</td> <td>1.25</td> <td>0.85</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>1.47</td> <td>1.38</td> <td>1.32</td> <td>1.29</td> <td>0.92</td> <td>0.92</td> <td>1.47</td> <td>1.38</td> <td>1.32</td> <td>1.29</td> <td>0.92</td> <td>0.92</td> <td>1.47</td> <td>1.38</td> <td>1.32</td> <td>1.29</td> <td>0.92</td> <td>0.92</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.25	1.19	1.14	1.12	0.66	0.67	1.22	1.16	1.12	1.09	0.60	0.61	1.25	1.19	1.14	1.12	0.71	0.71	B	○	1.27	1.20	1.16	1.13	0.71	0.71	1.25	1.19	1.14	1.12	0.71	0.71	1.27	1.20	1.16	1.13	0.71	0.71	C	○	1.37	1.29	1.24	1.21	0.79	0.79	1.37	1.29	1.24	1.21	0.79	0.79	1.37	1.29	1.24	1.21	0.79	0.79	D	○	1.42	1.34	1.28	1.25	0.85	0.85	1.42	1.34	1.28	1.25	0.85	0.85	1.42	1.34	1.28	1.25	0.85	0.85	E	○	1.47	1.38	1.32	1.29	0.92	0.92	1.47	1.38	1.32	1.29	0.92	0.92	1.47	1.38	1.32	1.29	0.92	0.92																																								
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.25	1.19	1.14	1.12	0.66	0.67	1.22	1.16	1.12	1.09	0.60	0.61	1.25	1.19	1.14	1.12	0.71	0.71																																																																																																																																																
B	○	1.27	1.20	1.16	1.13	0.71	0.71	1.25	1.19	1.14	1.12	0.71	0.71	1.27	1.20	1.16	1.13	0.71	0.71																																																																																																																																																
C	○	1.37	1.29	1.24	1.21	0.79	0.79	1.37	1.29	1.24	1.21	0.79	0.79	1.37	1.29	1.24	1.21	0.79	0.79																																																																																																																																																
D	○	1.42	1.34	1.28	1.25	0.85	0.85	1.42	1.34	1.28	1.25	0.85	0.85	1.42	1.34	1.28	1.25	0.85	0.85																																																																																																																																																
E	○	1.47	1.38	1.32	1.29	0.92	0.92	1.47	1.38	1.32	1.29	0.92	0.92	1.47	1.38	1.32	1.29	0.92	0.92																																																																																																																																																
		RWG236	<table border="1"> <caption>断熱性能値更新表 (RWG236)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.64</td> <td>1.53</td> <td>1.46</td> <td>1.41</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.62</td> <td>1.51</td> <td>1.44</td> <td>1.40</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.65</td> <td>1.54</td> <td>1.47</td> <td>1.42</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.69</td> <td>1.57</td> <td>1.50</td> <td>1.45</td> <td>1.12</td> <td>1.12</td> <td>1.69</td> <td>1.57</td> <td>1.50</td> <td>1.45</td> <td>1.12</td> <td>1.12</td> <td>1.69</td> <td>1.57</td> <td>1.50</td> <td>1.45</td> <td>1.12</td> <td>1.12</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.64	1.53	1.46	1.41	1.1	1.1	1.62	1.51	1.44	1.40	1.1	1.1	1.65	1.54	1.47	1.42	1.1	1.1	B	○	1.69	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12	1.69	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12	1.69	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12																																																																																																				
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.64	1.53	1.46	1.41	1.1	1.1	1.62	1.51	1.44	1.40	1.1	1.1	1.65	1.54	1.47	1.42	1.1	1.1																																																																																																																																																
B	○	1.69	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12	1.69	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12	1.69	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12																																																																																																																																																
		RWG241	<table border="1"> <caption>断熱性能値更新表 (RWG241)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.19</td> <td>1.14</td> <td>1.12</td> <td>1.09</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.19</td> <td>1.14</td> <td>1.12</td> <td>1.09</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.19</td> <td>1.14</td> <td>1.12</td> <td>1.09</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.20</td> <td>1.16</td> <td>1.13</td> <td>1.10</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.20</td> <td>1.16</td> <td>1.13</td> <td>1.10</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.20</td> <td>1.16</td> <td>1.13</td> <td>1.10</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>1.28</td> <td>1.24</td> <td>1.21</td> <td>1.18</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.28</td> <td>1.24</td> <td>1.21</td> <td>1.18</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.28</td> <td>1.24</td> <td>1.21</td> <td>1.18</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>1.34</td> <td>1.28</td> <td>1.25</td> <td>1.22</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>1.34</td> <td>1.28</td> <td>1.25</td> <td>1.22</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>1.34</td> <td>1.28</td> <td>1.25</td> <td>1.22</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>1.38</td> <td>1.32</td> <td>1.29</td> <td>1.26</td> <td>0.79</td> <td>0.79</td> <td>1.38</td> <td>1.32</td> <td>1.29</td> <td>1.26</td> <td>0.79</td> <td>0.79</td> <td>1.38</td> <td>1.32</td> <td>1.29</td> <td>1.26</td> <td>0.79</td> <td>0.79</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.19	1.14	1.12	1.09	0.67	0.67	1.19	1.14	1.12	1.09	0.67	0.67	1.19	1.14	1.12	1.09	0.67	0.67	B	○	1.20	1.16	1.13	1.10	0.67	0.67	1.20	1.16	1.13	1.10	0.67	0.67	1.20	1.16	1.13	1.10	0.67	0.67	C	○	1.28	1.24	1.21	1.18	0.71	0.71	1.28	1.24	1.21	1.18	0.71	0.71	1.28	1.24	1.21	1.18	0.71	0.71	D	○	1.34	1.28	1.25	1.22	0.75	0.75	1.34	1.28	1.25	1.22	0.75	0.75	1.34	1.28	1.25	1.22	0.75	0.75	E	○	1.38	1.32	1.29	1.26	0.79	0.79	1.38	1.32	1.29	1.26	0.79	0.79	1.38	1.32	1.29	1.26	0.79	0.79																																								
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.19	1.14	1.12	1.09	0.67	0.67	1.19	1.14	1.12	1.09	0.67	0.67	1.19	1.14	1.12	1.09	0.67	0.67																																																																																																																																																
B	○	1.20	1.16	1.13	1.10	0.67	0.67	1.20	1.16	1.13	1.10	0.67	0.67	1.20	1.16	1.13	1.10	0.67	0.67																																																																																																																																																
C	○	1.28	1.24	1.21	1.18	0.71	0.71	1.28	1.24	1.21	1.18	0.71	0.71	1.28	1.24	1.21	1.18	0.71	0.71																																																																																																																																																
D	○	1.34	1.28	1.25	1.22	0.75	0.75	1.34	1.28	1.25	1.22	0.75	0.75	1.34	1.28	1.25	1.22	0.75	0.75																																																																																																																																																
E	○	1.38	1.32	1.29	1.26	0.79	0.79	1.38	1.32	1.29	1.26	0.79	0.79	1.38	1.32	1.29	1.26	0.79	0.79																																																																																																																																																
		RWG243	<table border="1"> <caption>断熱性能値更新表 (RWG243)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.53</td> <td>1.46</td> <td>1.41</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.51</td> <td>1.44</td> <td>1.40</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.51</td> <td>1.44</td> <td>1.40</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.51</td> <td>1.44</td> <td>1.40</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.57</td> <td>1.50</td> <td>1.45</td> <td>1.12</td> <td>1.12</td> <td>1.54</td> <td>1.47</td> <td>1.42</td> <td>1.12</td> <td>1.12</td> <td>1.54</td> <td>1.47</td> <td>1.42</td> <td>1.12</td> <td>1.12</td> <td>1.54</td> <td>1.47</td> <td>1.42</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.53	1.46	1.41	1.1	1.1	1.51	1.44	1.40	1.1	1.1	1.51	1.44	1.40	1.1	1.1	1.51	1.44	1.40	B	○	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12	1.54	1.47	1.42	1.12	1.12	1.54	1.47	1.42	1.12	1.12	1.54	1.47	1.42																																																																																																				
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.53	1.46	1.41	1.1	1.1	1.51	1.44	1.40	1.1	1.1	1.51	1.44	1.40	1.1	1.1	1.51	1.44	1.40																																																																																																																																																
B	○	1.57	1.50	1.45	1.12	1.12	1.54	1.47	1.42	1.12	1.12	1.54	1.47	1.42	1.12	1.12	1.54	1.47	1.42																																																																																																																																																
2022/1/6	リプラス汎用枠+リプラス高断熱汎用枠 追加	RWG244~279	RWG244 ~ 279																																																																																																																																																																
2022/1/20	TW 品種の複層ガラス 引違フラットタイプ追加	RWG239	RWG239																																																																																																																																																																
2022/2/1	EWの複層ガラス 樹脂スペーサーの 引違い窓HH (2枚建、4枚建)、HHKの自己適合宣言書 (附属書) RWG196の熱逡流率の値を変更との品種名の一部を修正 RWG197の品種名の一部を修正	RWG196	<p>RWG196 品種：</p> <table border="1"> <caption>熱逡流率更新表 (RWG196)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.46</td> <td>1.37</td> <td>1.31</td> <td>1.28</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.46</td> <td>1.37</td> <td>1.31</td> <td>1.28</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.46</td> <td>1.37</td> <td>1.31</td> <td>1.28</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> <td>1.39</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> <td>1.39</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> <td>1.39</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>更新後の値 (RWG196)：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.35</td> <td>1.27</td> <td>1.22</td> <td>1.19</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.35</td> <td>1.27</td> <td>1.22</td> <td>1.19</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.35</td> <td>1.27</td> <td>1.22</td> <td>1.19</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> <td>1.39</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> <td>1.39</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> <td>1.39</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.46	1.37	1.31	1.28	1.2	1.2	1.46	1.37	1.31	1.28	1.2	1.2	1.46	1.37	1.31	1.28	1.2	1.2	B	○	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	C	○	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.35	1.27	1.22	1.19	1.1	1.1	1.35	1.27	1.22	1.19	1.1	1.1	1.35	1.27	1.22	1.19	1.1	1.1	B	○	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	C	○	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.46	1.37	1.31	1.28	1.2	1.2	1.46	1.37	1.31	1.28	1.2	1.2	1.46	1.37	1.31	1.28	1.2	1.2																																																																																																																																																
B	○	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4																																																																																																																																																
C	○	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5																																																																																																																																																
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.35	1.27	1.22	1.19	1.1	1.1	1.35	1.27	1.22	1.19	1.1	1.1	1.35	1.27	1.22	1.19	1.1	1.1																																																																																																																																																
B	○	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4	1.61	1.50	1.43	1.39	1.4	1.4																																																																																																																																																
C	○	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5	1.78	1.65	1.57	1.52	1.5	1.5																																																																																																																																																
2022/2/1	TW トリプルガラス (アルゴンガス入り) 上げ下げ窓・面格子付上げ下げ窓の自己適合宣言書 (附属書) RWG221の熱逡流率の項目と値 (行) 追加と既存の変更	RWG221	<p>RWG221 品種：</p> <table border="1"> <caption>熱逡流率更新表 (RWG221)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.22</td> <td>1.16</td> <td>1.12</td> <td>1.09</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.22</td> <td>1.16</td> <td>1.12</td> <td>1.09</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.22</td> <td>1.16</td> <td>1.12</td> <td>1.09</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.24</td> <td>1.18</td> <td>1.13</td> <td>1.24</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.24</td> <td>1.18</td> <td>1.13</td> <td>1.11</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.24</td> <td>1.18</td> <td>1.13</td> <td>1.11</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>1.33</td> <td>1.26</td> <td>1.21</td> <td>1.18</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.33</td> <td>1.26</td> <td>1.21</td> <td>1.18</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.33</td> <td>1.26</td> <td>1.21</td> <td>1.18</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>1.44</td> <td>1.35</td> <td>1.30</td> <td>1.44</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>1.44</td> <td>1.35</td> <td>1.30</td> <td>1.28</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>1.44</td> <td>1.35</td> <td>1.30</td> <td>1.28</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.22	1.16	1.12	1.09	0.67	0.67	1.22	1.16	1.12	1.09	0.67	0.67	1.22	1.16	1.12	1.09	0.67	0.67	B	○	1.24	1.18	1.13	1.24	0.67	0.67	1.24	1.18	1.13	1.11	0.67	0.67	1.24	1.18	1.13	1.11	0.67	0.67	C	○	1.33	1.26	1.21	1.18	0.71	0.71	1.33	1.26	1.21	1.18	0.71	0.71	1.33	1.26	1.21	1.18	0.71	0.71	D	○	1.44	1.35	1.30	1.44	0.75	0.75	1.44	1.35	1.30	1.28	0.75	0.75	1.44	1.35	1.30	1.28	0.75	0.75																																																												
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.22	1.16	1.12	1.09	0.67	0.67	1.22	1.16	1.12	1.09	0.67	0.67	1.22	1.16	1.12	1.09	0.67	0.67																																																																																																																																																
B	○	1.24	1.18	1.13	1.24	0.67	0.67	1.24	1.18	1.13	1.11	0.67	0.67	1.24	1.18	1.13	1.11	0.67	0.67																																																																																																																																																
C	○	1.33	1.26	1.21	1.18	0.71	0.71	1.33	1.26	1.21	1.18	0.71	0.71	1.33	1.26	1.21	1.18	0.71	0.71																																																																																																																																																
D	○	1.44	1.35	1.30	1.44	0.75	0.75	1.44	1.35	1.30	1.28	0.75	0.75	1.44	1.35	1.30	1.28	0.75	0.75																																																																																																																																																
2022/2/1	TW トリプルガラス (アルゴンガス入り) テラストア・勝手口ドアの自己適合宣言書 (附属書) RWG222の熱逡流率の項目値修正	RWG222	<p>RWG222 品種：</p> <table border="1"> <caption>熱逡流率更新表 (RWG222)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.27</td> <td>1.20</td> <td>1.13</td> <td>1.08</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.27</td> <td>1.20</td> <td>1.13</td> <td>1.08</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.27</td> <td>1.20</td> <td>1.13</td> <td>1.08</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.29</td> <td>1.22</td> <td>1.15</td> <td>1.10</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.29</td> <td>1.22</td> <td>1.15</td> <td>1.10</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> <td>1.29</td> <td>1.22</td> <td>1.15</td> <td>1.10</td> <td>0.71</td> <td>0.71</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>1.38</td> <td>1.30</td> <td>1.22</td> <td>1.18</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>1.38</td> <td>1.30</td> <td>1.22</td> <td>1.18</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>1.38</td> <td>1.30</td> <td>1.22</td> <td>1.18</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>1.48</td> <td>1.39</td> <td>1.29</td> <td>1.29</td> <td>0.82</td> <td>0.82</td> <td>1.48</td> <td>1.39</td> <td>1.29</td> <td>1.29</td> <td>0.82</td> <td>0.82</td> <td>1.48</td> <td>1.39</td> <td>1.29</td> <td>1.29</td> <td>0.82</td> <td>0.82</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.27	1.20	1.13	1.08	0.67	0.67	1.27	1.20	1.13	1.08	0.67	0.67	1.27	1.20	1.13	1.08	0.67	0.67	B	○	1.29	1.22	1.15	1.10	0.71	0.71	1.29	1.22	1.15	1.10	0.71	0.71	1.29	1.22	1.15	1.10	0.71	0.71	C	○	1.38	1.30	1.22	1.18	0.75	0.75	1.38	1.30	1.22	1.18	0.75	0.75	1.38	1.30	1.22	1.18	0.75	0.75	D	○	1.48	1.39	1.29	1.29	0.82	0.82	1.48	1.39	1.29	1.29	0.82	0.82	1.48	1.39	1.29	1.29	0.82	0.82																																																												
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.27	1.20	1.13	1.08	0.67	0.67	1.27	1.20	1.13	1.08	0.67	0.67	1.27	1.20	1.13	1.08	0.67	0.67																																																																																																																																																
B	○	1.29	1.22	1.15	1.10	0.71	0.71	1.29	1.22	1.15	1.10	0.71	0.71	1.29	1.22	1.15	1.10	0.71	0.71																																																																																																																																																
C	○	1.38	1.30	1.22	1.18	0.75	0.75	1.38	1.30	1.22	1.18	0.75	0.75	1.38	1.30	1.22	1.18	0.75	0.75																																																																																																																																																
D	○	1.48	1.39	1.29	1.29	0.82	0.82	1.48	1.39	1.29	1.29	0.82	0.82	1.48	1.39	1.29	1.29	0.82	0.82																																																																																																																																																
2022/2/1	TW防火戸 複層ガラス (アルゴンガス入り) ・縦すべり出し窓 (オペレーター) ・横すべり出し窓 (オペレーター) ・高所用横すべり出し窓の自己適合宣言書 (附属書) RWG230の熱逡流率の値変更	RWG230	<p>RWG230 品種：</p> <table border="1"> <caption>熱逡流率更新表 (RWG230)</caption> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>仕様種別</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> <th>ガラス種別</th> <th>ガラス厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>1.75</td> <td>1.62</td> <td>1.55</td> <td>1.48</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.75</td> <td>1.62</td> <td>1.55</td> <td>1.48</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.75</td> <td>1.62</td> <td>1.55</td> <td>1.48</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.78</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.52</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> </tbody> </table>	区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	A	○	1.75	1.62	1.55	1.48	1.4	1.4	1.75	1.62	1.55	1.48	1.4	1.4	1.75	1.62	1.55	1.48	1.4	1.4	B	○	1.78	1.65	1.57	1.52	1.4	1.4	1.78	1.65	1.57	1.52	1.4	1.4	1.78	1.65	1.57	1.52	1.4	1.4																																																																																																				
区分	仕様種別	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚	ガラス種別	ガラス厚																																																																																																																																																
A	○	1.75	1.62	1.55	1.48	1.4	1.4	1.75	1.62	1.55	1.48	1.4	1.4	1.75	1.62	1.55	1.48	1.4	1.4																																																																																																																																																
B	○	1.78	1.65	1.57	1.52	1.4	1.4	1.78	1.65	1.57	1.52	1.4	1.4	1.78	1.65	1.57	1.52	1.4	1.4																																																																																																																																																

更新日付	内容	附属書	対象ファイル：詳細																																																																																
2022/2/1	TW トリプルガラス（アルゴンガス入り） 縦すべり出し窓（オペレーター）横すべり出し窓（オペレーター）高所用機すべり出し窓の自己適合宣言書（附属書）RWG220の熱貫流率の項目値修正	RWG220	RWG220 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>1.15</td> <td>1.21</td> <td>1.17</td> <td>1.14</td> <td>0.65</td> <td>0.67</td> <td>1.15</td> <td>1.21</td> <td>1.17</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.16</td> <td>1.22</td> <td>1.17</td> <td>1.15</td> <td>0.67</td> <td>0.67</td> <td>1.16</td> <td>1.22</td> <td>1.17</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1.20</td> <td>1.21</td> <td>1.20</td> <td>1.23</td> <td>0.66</td> <td>0.67</td> <td>1.20</td> <td>1.21</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1.41</td> <td>1.40</td> <td>1.34</td> <td>1.30</td> <td>0.92</td> <td>0.92</td> <td>1.41</td> <td>1.40</td> <td>1.34</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	1.15	1.21	1.17	1.14	0.65	0.67	1.15	1.21	1.17	B	1.16	1.22	1.17	1.15	0.67	0.67	1.16	1.22	1.17	C	1.20	1.21	1.20	1.23	0.66	0.67	1.20	1.21	1.20	D	1.41	1.40	1.34	1.30	0.92	0.92	1.41	1.40	1.34																				
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	1.15	1.21	1.17	1.14	0.65	0.67	1.15	1.21	1.17																																																																										
B	1.16	1.22	1.17	1.15	0.67	0.67	1.16	1.22	1.17																																																																										
C	1.20	1.21	1.20	1.23	0.66	0.67	1.20	1.21	1.20																																																																										
D	1.41	1.40	1.34	1.30	0.92	0.92	1.41	1.40	1.34																																																																										
2022/2/15	玄関引戸JS 追加	DWG033	DWG033																																																																																
2022/2/15	TW トリプルガラス（クリプトンガス入り） 単体引違い窓 面格子付引違い窓 シャッター付引違い窓 裝飾引違い窓※いずれも2・4枚建、H K・H K Kタイプ含む の自己適合宣言書（附属書）RWG234の熱貫流率の値変更	RWG234	RWG234 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>1.10</td> <td>1.13</td> <td>1.09</td> <td>1.07</td> <td>0.56</td> <td>0.57</td> <td>1.10</td> <td>1.13</td> <td>1.06</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.21</td> <td>1.15</td> <td>1.11</td> <td>1.08</td> <td>0.59</td> <td>0.57</td> <td>1.21</td> <td>1.15</td> <td>1.08</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1.26</td> <td>1.19</td> <td>1.15</td> <td>1.12</td> <td>0.63</td> <td>0.57</td> <td>1.26</td> <td>1.19</td> <td>1.15</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1.40</td> <td>1.32</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>0.85</td> <td>0.87</td> <td>1.40</td> <td>1.32</td> <td>1.26</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>1.44</td> <td>1.35</td> <td>1.30</td> <td>1.26</td> <td>0.85</td> <td>0.87</td> <td>1.44</td> <td>1.35</td> <td>1.30</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	1.10	1.13	1.09	1.07	0.56	0.57	1.10	1.13	1.06	B	1.21	1.15	1.11	1.08	0.59	0.57	1.21	1.15	1.08	C	1.26	1.19	1.15	1.12	0.63	0.57	1.26	1.19	1.15	D	1.40	1.32	1.26	1.23	0.85	0.87	1.40	1.32	1.26	E	1.44	1.35	1.30	1.26	0.85	0.87	1.44	1.35	1.30										
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	1.10	1.13	1.09	1.07	0.56	0.57	1.10	1.13	1.06																																																																										
B	1.21	1.15	1.11	1.08	0.59	0.57	1.21	1.15	1.08																																																																										
C	1.26	1.19	1.15	1.12	0.63	0.57	1.26	1.19	1.15																																																																										
D	1.40	1.32	1.26	1.23	0.85	0.87	1.40	1.32	1.26																																																																										
E	1.44	1.35	1.30	1.26	0.85	0.87	1.44	1.35	1.30																																																																										
2022/2/15	TW トリプルガラス（クリプトンガス入り） 単体引違い窓(フラットタイプ) の自己適合宣言書（附属書）RWG237の熱貫流率の値変更	RWG237	RWG237 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>1.30</td> <td>1.27</td> <td>1.22</td> <td>1.19</td> <td>0.60</td> <td>0.67</td> <td>1.33</td> <td>1.26</td> <td>1.21</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.36</td> <td>1.28</td> <td>1.23</td> <td>1.20</td> <td>0.63</td> <td>0.67</td> <td>1.36</td> <td>1.27</td> <td>1.21</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1.39</td> <td>1.31</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>0.63</td> <td>0.67</td> <td>1.39</td> <td>1.31</td> <td>1.26</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1.54</td> <td>1.46</td> <td>1.39</td> <td>1.35</td> <td>0.85</td> <td>0.87</td> <td>1.54</td> <td>1.46</td> <td>1.39</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>1.57</td> <td>1.47</td> <td>1.40</td> <td>1.36</td> <td>0.85</td> <td>0.87</td> <td>1.57</td> <td>1.47</td> <td>1.40</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	1.30	1.27	1.22	1.19	0.60	0.67	1.33	1.26	1.21	B	1.36	1.28	1.23	1.20	0.63	0.67	1.36	1.27	1.21	C	1.39	1.31	1.26	1.23	0.63	0.67	1.39	1.31	1.26	D	1.54	1.46	1.39	1.35	0.85	0.87	1.54	1.46	1.39	E	1.57	1.47	1.40	1.36	0.85	0.87	1.57	1.47	1.40										
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	1.30	1.27	1.22	1.19	0.60	0.67	1.33	1.26	1.21																																																																										
B	1.36	1.28	1.23	1.20	0.63	0.67	1.36	1.27	1.21																																																																										
C	1.39	1.31	1.26	1.23	0.63	0.67	1.39	1.31	1.26																																																																										
D	1.54	1.46	1.39	1.35	0.85	0.87	1.54	1.46	1.39																																																																										
E	1.57	1.47	1.40	1.36	0.85	0.87	1.57	1.47	1.40																																																																										
2022/2/15	TW トリプルガラス（アルゴンガス入り） 単体引違い窓(フラットタイプ) の自己適合宣言書（附属書）RWG238の熱貫流率の値変更	RWG238	RWG238 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>1.40</td> <td>1.32</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>0.76</td> <td>0.77</td> <td>1.35</td> <td>1.27</td> <td>1.22</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.42</td> <td>1.34</td> <td>1.28</td> <td>1.25</td> <td>0.71</td> <td>0.77</td> <td>1.37</td> <td>1.29</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1.51</td> <td>1.42</td> <td>1.35</td> <td>1.32</td> <td>0.79</td> <td>0.77</td> <td>1.51</td> <td>1.42</td> <td>1.35</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1.56</td> <td>1.46</td> <td>1.39</td> <td>1.35</td> <td>0.85</td> <td>0.87</td> <td>1.56</td> <td>1.46</td> <td>1.39</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> <td>1.39</td> <td>0.82</td> <td>0.87</td> <td>1.61</td> <td>1.50</td> <td>1.43</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	1.40	1.32	1.26	1.23	0.76	0.77	1.35	1.27	1.22	B	1.42	1.34	1.28	1.25	0.71	0.77	1.37	1.29	1.24	C	1.51	1.42	1.35	1.32	0.79	0.77	1.51	1.42	1.35	D	1.56	1.46	1.39	1.35	0.85	0.87	1.56	1.46	1.39	E	1.61	1.50	1.43	1.39	0.82	0.87	1.61	1.50	1.43										
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	1.40	1.32	1.26	1.23	0.76	0.77	1.35	1.27	1.22																																																																										
B	1.42	1.34	1.28	1.25	0.71	0.77	1.37	1.29	1.24																																																																										
C	1.51	1.42	1.35	1.32	0.79	0.77	1.51	1.42	1.35																																																																										
D	1.56	1.46	1.39	1.35	0.85	0.87	1.56	1.46	1.39																																																																										
E	1.61	1.50	1.43	1.39	0.82	0.87	1.61	1.50	1.43																																																																										
2022/2/15	TW 複層ガラス（アルゴンガス入り） 単体引違い窓(フラットタイプ) の自己適合宣言書（附属書）RWG239の熱貫流率の値変更	RWG239	RWG239 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>1.79</td> <td>1.66</td> <td>1.58</td> <td>1.52</td> <td>1.1</td> <td>1.17</td> <td>1.74</td> <td>1.62</td> <td>1.54</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.83</td> <td>1.69</td> <td>1.61</td> <td>1.55</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>1.77</td> <td>1.64</td> <td>1.56</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	1.79	1.66	1.58	1.52	1.1	1.17	1.74	1.62	1.54	B	1.83	1.69	1.61	1.55	1.2	1.27	1.77	1.64	1.56																																								
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	1.79	1.66	1.58	1.52	1.1	1.17	1.74	1.62	1.54																																																																										
B	1.83	1.69	1.61	1.55	1.2	1.27	1.77	1.64	1.56																																																																										
2022/2/15	TW 防火戸 トリプルガラス（クリプトンガス入り） シャッター付引違い窓 の自己適合宣言書（附属書）RWG240の熱貫流率の値変更	RWG240	RWG240 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>1.13</td> <td>1.09</td> <td>1.07</td> <td>0.56</td> <td>0.56</td> <td>1.10</td> <td>1.06</td> <td>1.04</td> <td>0.56</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.15</td> <td>1.11</td> <td>1.08</td> <td>0.59</td> <td>0.57</td> <td>1.13</td> <td>1.09</td> <td>1.07</td> <td>0.59</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1.19</td> <td>1.15</td> <td>1.12</td> <td>0.63</td> <td>0.57</td> <td>1.19</td> <td>1.15</td> <td>1.12</td> <td>0.63</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1.32</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>0.8</td> <td>0.87</td> <td>1.32</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>1.35</td> <td>1.30</td> <td>1.26</td> <td>0.85</td> <td>0.87</td> <td>1.35</td> <td>1.30</td> <td>1.26</td> <td>0.85</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	1.13	1.09	1.07	0.56	0.56	1.10	1.06	1.04	0.56	B	1.15	1.11	1.08	0.59	0.57	1.13	1.09	1.07	0.59	C	1.19	1.15	1.12	0.63	0.57	1.19	1.15	1.12	0.63	D	1.32	1.26	1.23	0.8	0.87	1.32	1.26	1.23	0.8	E	1.35	1.30	1.26	0.85	0.87	1.35	1.30	1.26	0.85										
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	1.13	1.09	1.07	0.56	0.56	1.10	1.06	1.04	0.56																																																																										
B	1.15	1.11	1.08	0.59	0.57	1.13	1.09	1.07	0.59																																																																										
C	1.19	1.15	1.12	0.63	0.57	1.19	1.15	1.12	0.63																																																																										
D	1.32	1.26	1.23	0.8	0.87	1.32	1.26	1.23	0.8																																																																										
E	1.35	1.30	1.26	0.85	0.87	1.35	1.30	1.26	0.85																																																																										
2022/2/15	TW 防火戸 複層ガラス（アルゴンガス入り） 単体引違い窓 面格子付引違い窓 の自己適合宣言書（附属書）RWG242の熱貫流率の値変更	RWG242	RWG242 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>1.72</td> <td>1.60</td> <td>1.52</td> <td>1.47</td> <td>1.1</td> <td>1.17</td> <td>1.71</td> <td>1.59</td> <td>1.51</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.73</td> <td>1.61</td> <td>1.53</td> <td>1.48</td> <td>1.1</td> <td>1.17</td> <td>1.73</td> <td>1.61</td> <td>1.53</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	1.72	1.60	1.52	1.47	1.1	1.17	1.71	1.59	1.51	B	1.73	1.61	1.53	1.48	1.1	1.17	1.73	1.61	1.53																																								
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	1.72	1.60	1.52	1.47	1.1	1.17	1.71	1.59	1.51																																																																										
B	1.73	1.61	1.53	1.48	1.1	1.17	1.73	1.61	1.53																																																																										
2022/4/1	防火戸FG-H 引違い窓 プラッジ枠 熱貫流率の区分けと値変更	RWG158	RWG158 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>2.03</td> <td>1.86</td> <td>1.76</td> <td>1.69</td> <td>1.1</td> <td>1.17</td> <td>2.03</td> <td>1.86</td> <td>1.76</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>2.18</td> <td>1.99</td> <td>1.88</td> <td>1.79</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.18</td> <td>1.99</td> <td>1.88</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>2.27</td> <td>2.07</td> <td>1.95</td> <td>1.86</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.27</td> <td>2.07</td> <td>1.95</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>2.59</td> <td>2.33</td> <td>2.18</td> <td>2.06</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.59</td> <td>2.33</td> <td>2.18</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	2.03	1.86	1.76	1.69	1.1	1.17	2.03	1.86	1.76	B	2.18	1.99	1.88	1.79	1.2	1.27	2.18	1.99	1.88	C	2.27	2.07	1.95	1.86	1.2	1.27	2.27	2.07	1.95	D	2.43	2.20	2.07	1.96	1.2	1.27	2.43	2.20	2.07	E	2.51	2.26	2.12	2.01	1.2	1.27	2.51	2.26	2.12	F	2.59	2.33	2.18	2.06	1.2	1.27	2.59	2.33	2.18
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	2.03	1.86	1.76	1.69	1.1	1.17	2.03	1.86	1.76																																																																										
B	2.18	1.99	1.88	1.79	1.2	1.27	2.18	1.99	1.88																																																																										
C	2.27	2.07	1.95	1.86	1.2	1.27	2.27	2.07	1.95																																																																										
D	2.43	2.20	2.07	1.96	1.2	1.27	2.43	2.20	2.07																																																																										
E	2.51	2.26	2.12	2.01	1.2	1.27	2.51	2.26	2.12																																																																										
F	2.59	2.33	2.18	2.06	1.2	1.27	2.59	2.33	2.18																																																																										
2022/4/1	防火戸FG-H 引違い窓 レール部カバー 熱貫流率の区分けと値変更	RWG157	RWG157 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">熱貫流率</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> <th colspan="2">U値</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> <th>U値</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>2.03</td> <td>1.86</td> <td>1.76</td> <td>1.69</td> <td>1.1</td> <td>1.17</td> <td>2.03</td> <td>1.86</td> <td>1.76</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>2.19</td> <td>2.00</td> <td>1.89</td> <td>1.80</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.19</td> <td>2.00</td> <td>1.89</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>2.22</td> <td>2.02</td> <td>1.95</td> <td>1.86</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.22</td> <td>2.02</td> <td>1.95</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>2.44</td> <td>2.22</td> <td>2.09</td> <td>1.98</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.44</td> <td>2.22</td> <td>2.09</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>2.59</td> <td>2.33</td> <td>2.18</td> <td>2.06</td> <td>1.2</td> <td>1.27</td> <td>2.59</td> <td>2.33</td> <td>2.18</td> </tr> </tbody> </table>	熱貫流率		U値		U値		U値		U値		項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	A	2.03	1.86	1.76	1.69	1.1	1.17	2.03	1.86	1.76	B	2.19	2.00	1.89	1.80	1.2	1.27	2.19	2.00	1.89	C	2.22	2.02	1.95	1.86	1.2	1.27	2.22	2.02	1.95	D	2.44	2.22	2.09	1.98	1.2	1.27	2.44	2.22	2.09	E	2.51	2.26	2.12	2.01	1.2	1.27	2.51	2.26	2.12	F	2.59	2.33	2.18	2.06	1.2	1.27	2.59	2.33	2.18
熱貫流率		U値		U値		U値		U値																																																																											
項目	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様	U値	仕様																																																																										
A	2.03	1.86	1.76	1.69	1.1	1.17	2.03	1.86	1.76																																																																										
B	2.19	2.00	1.89	1.80	1.2	1.27	2.19	2.00	1.89																																																																										
C	2.22	2.02	1.95	1.86	1.2	1.27	2.22	2.02	1.95																																																																										
D	2.44	2.22	2.09	1.98	1.2	1.27	2.44	2.22	2.09																																																																										
E	2.51	2.26	2.12	2.01	1.2	1.27	2.51	2.26	2.12																																																																										
F	2.59	2.33	2.18	2.06	1.2	1.27	2.59	2.33	2.18																																																																										

更新日付	内容	附属書	対象ファイル：詳細
2022/4/1	防火戸FG-L引違い窓 熱貫流率の区分けと値変更	RWG078	RWG078 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2022/8/2	TWコーディネート、TW防火戸コーディネート、製品追加	RWG281 ~ RWG287	crust_01A.pdf, crust_04A.pdf, LXC-1309_annex.pdf, RWG281~287.pdf, LXC-1601.pdf
2022/8/2	防火戸F/G/H/L T/Fオベレーター 窓種追加	RWG205 RWG210	RWG205 T/Fオベレーター、RWG210 T/Fオベレーター 窓種追加
2022/8/2	TWトリプルガラス(アルゴンガス)引違い、TW防火戸トリプルガラス(アルゴンガス)シャッター付引違い窓の性能値の更新	RWG235 RWG241	<表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(クアトングラス入り)縦すべり出し窓(グレモン) T、TF、TFT横すべり出し窓(グレモン)FIX窓	RWG264	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(クアトングラス入り)高所用横すべり出し窓	RWG265	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(クアトングラス入り)単体引違い窓 ※いづれも2・4枚建含む	RWG266	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(クアトングラス入り)上げ下げ窓	RWG267	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠(内嵌め) トリプルガラス(クアトングラス入り)縦すべり出し窓(グレモン) T、TF、TFT横すべり出し窓(グレモン)FIX窓	RWG268	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠(内嵌め) トリプルガラス(クアトングラス入り)高所用横すべり出し窓	RWG269	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠(内嵌め) トリプルガラス(クアトングラス入り)単体引違い窓 ※いづれも2・4枚建含む	RWG270	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠(内嵌め) トリプルガラス(クアトングラス入り)上げ下げ窓	RWG271	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(アルゴンガス入り)縦すべり出し窓(グレモン) T、TF、TFT横すべり出し窓(グレモン)FIX窓	RWG272	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(アルゴンガス入り)高所用横すべり出し窓	RWG273	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(アルゴンガス入り)単体引違い窓 ※いづれも2・4枚建含む	RWG274	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠 トリプルガラス(アルゴンガス入り)上げ下げ窓	RWG275	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠(内嵌め) トリプルガラス(アルゴンガス入り)縦すべり出し窓(グレモン) T、TF、TFT横すべり出し窓(グレモン)FIX窓	RWG276	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  
2023/2/1	リパス高断熱用枠(内嵌め) トリプルガラス(アルゴンガス入り)高所用横すべり出し窓	RWG277	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 <表1>熱貫流率の値 アルミニウム仕様   <表2>熱貫流率の値 アルミニウム仕様  

更新日付	内容	附属書	対象ファイル：詳細
2023/2/1	リパス高断熱用枠（内嵌め） トリプルガラス（アルゴンガス入り） 単体引違い窓 ※いずれも2・4枚建含む	RWG278	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 
2023/2/1	リパス高断熱用枠（内嵌め） トリプルガラス（アルゴンガス入り） 上げ下げ窓	RWG279	ガラス中央部の熱貫流率の区分けの変更と性能値を更新 
2023/2/1	リパス高断熱用枠 複層ガラス（アルゴンガス入り）の性能値追加	RWG290～297	crust_04A.pdf, RWG290～297.pdf
2023/2/15	TW防火戸 トリプルガラス（アルゴンガス入り）に縦すり出し窓（グレモン）、TF、横すり出し窓（グレモン）、FIX窓の性能値を追加	RWG288～289	crust_04A.pdf, RWG288～289.pdf
2023/2/15	TW防火戸 トリプルガラスをガラスの対象製品性能一覧表に追加	LXEC-1309_annex.pdf	
2023/2/15	リパス専用枠（アルミスベーター）（樹脂スベーター）（23年4月発売～）の性能値を追加	RWG298～301	crust_04A.pdf, RWG298～301.pdf
2023/3/1	リナム樹脂窓用 カバーモールド II + EW：トリプルガラス、複層ガラスの性能値追加	RWG302～313	crust_04A.pdf, RWG302～313.pdf
2023/3/1	リパス専用枠（アルミスベーター）（樹脂スベーター）（23年4月発売～）：引違い窓（中核付）の性能値追加	RWG314～315	crust_04A.pdf, RWG314～315.pdf
2023/4/3	リパス汎用枠（アルミスベーター）、リパス汎用枠（樹脂スベーター）に装飾引違い窓（中核付）の性能値追加	RWG316～323	crust_04A.pdf, RWG316～323.pdf
2023/4/3	リパス高断熱用枠PGおよびインプラスのガラス構成追加	LXEC-1309_annex.pdf	
2023/5/10	サーモスの引違い窓系の性能値の更新	RWG324	crust_04A.pdf, RWG324.pdf RWG167 品種一覧から引違いを削除 RWG324に別けて追加。 
2023/5/10	防火戸 F G - A の引違い窓系の性能値の更新	RWG325	crust_04A.pdf, RWG325.pdf RWG170 品種一覧から引違いを削除 RWG25に別けて追加。 -アルミスベーター仕様 
2023/5/10	防火戸シャッターの性能値を更新	RWG020, 030, 031, 159, 160, 161, 167, 170, 173, 179, 178, 240, 241, 243, 284, 285, 287	crust_04A.pdf, RWG020, 030, 031, 159, 160, 161, 173, 179, 178, 240, 241, 243, 284, 285, 287.pdf 遮断物無しの数値を表示
2023/5/10	玄関ドアXEの性能値を公開	DWG036	crust_04B.pdf, DWG036.pdf
2023/6/1	グランデル2（23年6月発売）の性能値を公開	DWG039	crust_04B.pdf, DWG039.pdf
2023/6/21	サーモスの性能値を更新。RWG167から、RWG326.pdf、RWG280へ分岐して新規追加。	RWG167, 280, 326	crust_04A.pdf, RWG167.pdf, RWG326.pdf, RWG280.pdf RWG167 ：上げ下げ窓FS、面格子付上げ下げ窓FS、縦すり出し窓カムラッチ、横すり出し窓カムラッチ、内倒し窓、外倒し窓、採風勝手口ドアFS ↓↓↓ RWG167 ：採風勝手口ドアFS RWG326 ：上げ下げ窓FS、面格子付上げ下げ窓FS

更新日付	内容	附属書	対象ファイル：詳細																																																															
2023/7/3	リラス 居室仕様(旧：専用枠 23年4月発売～)引違い窓 アルミ枠の性能値を追加	RWG331	crust_04A.pdf, RWG331.pdf																																																															
2023/9/1	TW防火戸 ガラス仕様追加 TW防火戸 ドブルガラス (アルゴンガス入り) 縦すべり出し窓(グレモン) T、TF 横すべり出し窓(グレモン)	RWG288	RWG288.nvf, DWG288.nvf <table border="1"> <tr><th colspan="2">一般</th><th colspan="2">遮熱</th><th colspan="2">遮光2</th></tr> <tr><td>窓枠(Low-Eガラス)</td><td>3</td><td>4</td><td>3</td><td>4</td><td></td></tr> <tr><td>中空層厚</td><td>12</td><td>11</td><td>12</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>中空部</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td></td></tr> <tr><td>中空層厚</td><td>12</td><td>11</td><td>12</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>窓枠(Low-Eガラス)</td><td>3</td><td>4</td><td>3</td><td>4</td><td></td></tr> </table>	一般		遮熱		遮光2		窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4		中空層厚	12	11	12	11		中空部	樹脂	樹脂	樹脂	樹脂		中空層厚	12	11	12	11		窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4																												
一般		遮熱		遮光2																																																														
窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4																																																														
中空層厚	12	11	12	11																																																														
中空部	樹脂	樹脂	樹脂	樹脂																																																														
中空層厚	12	11	12	11																																																														
窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4																																																														
2023/9/1	TW防火戸 ガラス仕様追加 TW防火戸 ドブルガラス (アルゴンガス入り) FIX窓	RWG289	RWG289.nvf <table border="1"> <tr><th colspan="2">一般</th><th colspan="2">遮熱</th><th colspan="2">遮光2</th></tr> <tr><td>窓枠(Low-Eガラス)</td><td>3</td><td>4</td><td>3</td><td>4</td><td></td></tr> <tr><td>中空層厚</td><td>11</td><td>11</td><td>11</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>中空部</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td></td></tr> <tr><td>中空層厚</td><td>11</td><td>11</td><td>11</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>窓枠(Low-Eガラス)</td><td>4</td><td>4</td><td>4</td><td>4</td><td></td></tr> </table>	一般		遮熱		遮光2		窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4		中空層厚	11	11	11	11		中空部	樹脂	樹脂	樹脂	樹脂		中空層厚	11	11	11	11		窓枠(Low-Eガラス)	4	4	4	4																												
一般		遮熱		遮光2																																																														
窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4																																																														
中空層厚	11	11	11	11																																																														
中空部	樹脂	樹脂	樹脂	樹脂																																																														
中空層厚	11	11	11	11																																																														
窓枠(Low-Eガラス)	4	4	4	4																																																														
2023/9/1	TW 複層ガラス (アルゴンガス入り) 採風勝手口ドア 性能値の更新	RWG228	RWG228.pdf <table border="1"> <tr><th colspan="2">一般</th><th colspan="2">遮熱</th><th colspan="2">遮光2</th></tr> <tr><td>窓枠(Low-Eガラス)</td><td>3</td><td>4</td><td>3</td><td>4</td><td></td></tr> <tr><td>中空層厚</td><td>12</td><td>11</td><td>12</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>中空部</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td>樹脂</td><td></td></tr> <tr><td>中空層厚</td><td>12</td><td>11</td><td>12</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>窓枠(Low-Eガラス)</td><td>3</td><td>4</td><td>3</td><td>4</td><td></td></tr> </table>	一般		遮熱		遮光2		窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4		中空層厚	12	11	12	11		中空部	樹脂	樹脂	樹脂	樹脂		中空層厚	12	11	12	11		窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4																												
一般		遮熱		遮光2																																																														
窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4																																																														
中空層厚	12	11	12	11																																																														
中空部	樹脂	樹脂	樹脂	樹脂																																																														
中空層厚	12	11	12	11																																																														
窓枠(Low-Eガラス)	3	4	3	4																																																														
2023/9/20	リラス 居室仕様 (アルミベアラー) 品名:変更追加-性能値更新	RWG300,315,301,334,337,335	crust_04A.pdf,品名:変更追加RWG300,315 附属書追加: RWG334,337,335 <p>紙仕様(内装) : DWG3001 アルミベアラー仕様</p> <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>2.00</td><td>1.84</td><td>1.74</td><td>1.67</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>2.10</td><td>1.92</td><td>1.82</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>C</td><td>○</td><td>○</td><td>2.25</td><td>2.05</td><td>1.93</td><td>1.84</td></tr> <tr><td>D</td><td>○</td><td>○</td><td>2.44</td><td>2.21</td><td>2.07</td><td>1.97</td></tr> <tr><td>E</td><td>○</td><td>○</td><td>2.52</td><td>2.27</td><td>2.13</td><td>2.02</td></tr> <tr><td>F</td><td>○</td><td>○</td><td>3.27</td><td>2.87</td><td>2.67</td><td>2.47</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	2.00	1.84	1.74	1.67	B	○	○	2.10	1.92	1.82	1.74	C	○	○	2.25	2.05	1.93	1.84	D	○	○	2.44	2.21	2.07	1.97	E	○	○	2.52	2.27	2.13	2.02	F	○	○	3.27	2.87	2.67	2.47														
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	2.00	1.84	1.74	1.67																																																												
B	○	○	2.10	1.92	1.82	1.74																																																												
C	○	○	2.25	2.05	1.93	1.84																																																												
D	○	○	2.44	2.21	2.07	1.97																																																												
E	○	○	2.52	2.27	2.13	2.02																																																												
F	○	○	3.27	2.87	2.67	2.47																																																												
2023/9/20	リラス 居室仕様 (樹脂ベアラー) 品名:変更追加-性能値更新	RWG298,314,299,332,336,333	crust_04A.pdf,品名:変更追加RWG298,314,299 附属書追加: RWG332,336,333 <p>紙仕様(内装) : DWG2981 樹脂ベアラー仕様</p> <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.47</td><td>1.38</td><td>1.32</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.51</td><td>1.42</td><td>1.36</td><td>1.32</td></tr> <tr><td>C</td><td>○</td><td>○</td><td>1.57</td><td>1.47</td><td>1.40</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>D</td><td>○</td><td>○</td><td>1.66</td><td>1.55</td><td>1.47</td><td>1.43</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.47	1.38	1.32	1.28	B	○	○	1.51	1.42	1.36	1.32	C	○	○	1.57	1.47	1.40	1.36	D	○	○	1.66	1.55	1.47	1.43																												
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.47	1.38	1.32	1.28																																																												
B	○	○	1.51	1.42	1.36	1.32																																																												
C	○	○	1.57	1.47	1.40	1.36																																																												
D	○	○	1.66	1.55	1.47	1.43																																																												
2023/9/20	リラス高断熱用枠 TG Kr : 性能値更新	RWG265	RWG265.pdf <p>樹脂ベアラー仕様</p> <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.13</td><td>1.08</td><td>1.04</td><td>1.02</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.18</td><td>1.12</td><td>1.08</td><td>1.06</td></tr> <tr><td>C</td><td>○</td><td>○</td><td>1.25</td><td>1.19</td><td>1.14</td><td>1.12</td></tr> <tr><td>D</td><td>○</td><td>○</td><td>1.35</td><td>1.27</td><td>1.22</td><td>1.19</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.13	1.08	1.04	1.02	B	○	○	1.18	1.12	1.08	1.06	C	○	○	1.25	1.19	1.14	1.12	D	○	○	1.35	1.27	1.22	1.19																												
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.13	1.08	1.04	1.02																																																												
B	○	○	1.18	1.12	1.08	1.06																																																												
C	○	○	1.25	1.19	1.14	1.12																																																												
D	○	○	1.35	1.27	1.22	1.19																																																												
2023/9/20	リラス高断熱用枠 (内嵌め) TG Kr : 性能値更新	RWG269	RWG269.pdf <p>樹脂ベアラー仕様</p> <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.43</td><td>1.35</td><td>1.29</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.48</td><td>1.39</td><td>1.33</td><td>1.29</td></tr> <tr><td>C</td><td>○</td><td>○</td><td>1.53</td><td>1.44</td><td>1.37</td><td>1.33</td></tr> <tr><td>D</td><td>○</td><td>○</td><td>1.62</td><td>1.52</td><td>1.45</td><td>1.40</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.43	1.35	1.29	1.26	B	○	○	1.48	1.39	1.33	1.29	C	○	○	1.53	1.44	1.37	1.33	D	○	○	1.62	1.52	1.45	1.40																												
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.43	1.35	1.29	1.26																																																												
B	○	○	1.48	1.39	1.33	1.29																																																												
C	○	○	1.53	1.44	1.37	1.33																																																												
D	○	○	1.62	1.52	1.45	1.40																																																												
2023/9/20	リラス高断熱用枠 TG Ar : 性能値更新	RWG273	RWG273 <p>樹脂ベアラー仕様</p> <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.49</td><td>1.4</td><td>1.34</td><td>1.30</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.50</td><td>1.41</td><td>1.34</td><td>1.31</td></tr> <tr><td>C</td><td>○</td><td>○</td><td>1.59</td><td>1.48</td><td>1.42</td><td>1.38</td></tr> <tr><td>D</td><td>○</td><td>○</td><td>1.71</td><td>1.59</td><td>1.51</td><td>1.46</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.49	1.4	1.34	1.30	B	○	○	1.50	1.41	1.34	1.31	C	○	○	1.59	1.48	1.42	1.38	D	○	○	1.71	1.59	1.51	1.46																												
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.49	1.4	1.34	1.30																																																												
B	○	○	1.50	1.41	1.34	1.31																																																												
C	○	○	1.59	1.48	1.42	1.38																																																												
D	○	○	1.71	1.59	1.51	1.46																																																												
2023/9/20	リラス高断熱用枠 (内嵌め) TG Ar : 性能値更新	RWG277	RWG277.pdf <p>樹脂ベアラー仕様</p> <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.45</td><td>1.37</td><td>1.31</td><td>1.27</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.46</td><td>1.37</td><td>1.31</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>C</td><td>○</td><td>○</td><td>1.55</td><td>1.45</td><td>1.39</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>D</td><td>○</td><td>○</td><td>1.67</td><td>1.55</td><td>1.48</td><td>1.43</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.45	1.37	1.31	1.27	B	○	○	1.46	1.37	1.31	1.28	C	○	○	1.55	1.45	1.39	1.35	D	○	○	1.67	1.55	1.48	1.43																												
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.45	1.37	1.31	1.27																																																												
B	○	○	1.46	1.37	1.31	1.28																																																												
C	○	○	1.55	1.45	1.39	1.35																																																												
D	○	○	1.67	1.55	1.48	1.43																																																												
2023/10/30	EW TG 性能値更新	RWG191, 193	RWG191 <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.21</td><td>1.15</td><td>1.11</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.31</td><td>1.24</td><td>1.19</td><td>1.16</td></tr> <tr><td>C</td><td>○</td><td>○</td><td>1.43</td><td>1.35</td><td>1.29</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>D</td><td>○</td><td>○</td><td>1.48</td><td>1.39</td><td>1.33</td><td>1.27</td></tr> <tr><td>E</td><td>○</td><td>○</td><td>1.90</td><td>1.75</td><td>1.66</td><td>1.60</td></tr> </table> RWG193 <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.24</td><td>1.18</td><td>1.11</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.28</td><td>1.21</td><td>1.14</td><td>1.07</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.21	1.15	1.11	1.08	B	○	○	1.31	1.24	1.19	1.16	C	○	○	1.43	1.35	1.29	1.26	D	○	○	1.48	1.39	1.33	1.27	E	○	○	1.90	1.75	1.66	1.60	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.24	1.18	1.11	1.08	B	○	○	1.28	1.21	1.14	1.07
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.21	1.15	1.11	1.08																																																												
B	○	○	1.31	1.24	1.19	1.16																																																												
C	○	○	1.43	1.35	1.29	1.26																																																												
D	○	○	1.48	1.39	1.33	1.27																																																												
E	○	○	1.90	1.75	1.66	1.60																																																												
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.24	1.18	1.11	1.08																																																												
B	○	○	1.28	1.21	1.14	1.07																																																												
2023/10/30	リラス高断熱用枠からリラスアタッチ枠 T W用に名称変更。品種追加と性能値を更新。	RWG291,295	RWG291 <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.81</td><td>1.68</td><td>1.60</td><td>1.54</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.83</td><td>1.69</td><td>1.61</td><td>1.55</td></tr> </table> RWG295 <table border="1"> <tr><th>型式</th><th>試験種</th><th>計算種</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th><th>遮熱係数</th><th>遮光係数</th></tr> <tr><td>A</td><td>○</td><td>○</td><td>1.79</td><td>1.66</td><td>1.58</td><td>1.53</td></tr> <tr><td>B</td><td>○</td><td>○</td><td>1.81</td><td>1.68</td><td>1.59</td><td>1.54</td></tr> </table>	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.81	1.68	1.60	1.54	B	○	○	1.83	1.69	1.61	1.55	型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数	A	○	○	1.79	1.66	1.58	1.53	B	○	○	1.81	1.68	1.59	1.54																					
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.81	1.68	1.60	1.54																																																												
B	○	○	1.83	1.69	1.61	1.55																																																												
型式	試験種	計算種	遮熱係数	遮光係数	遮熱係数	遮光係数																																																												
A	○	○	1.79	1.66	1.58	1.53																																																												
B	○	○	1.81	1.68	1.59	1.54																																																												
2023/10/30	リラス汎用枠からリラスアタッチ枠サーモ用・TW用に名称変更。品種追加	RWG244~249, 290~297, 316~323	crust_04A.pdf, RWG331.pdf, RWG244~249, 290~297, 316~323.pdf																																																															
2023/12/27	TW 製品名修正 一覧からFIXを削除	RWG214, 219, 224	RWG214, 219, 224.pdf																																																															

更新日付	内容	附属書	対象ファイル：詳細
2023/12/27	TW 機種 FIX を追加	RWG327、328、329	RWG327、328、329.pdf
2023/12/27	TW TG 探風勝手口ドア 性能値変更	RWG218	RWG218.nvff 
2023/12/27	TW 縦すべり出し窓（オペレーター）、横すべり出し窓（オペレーター）、TW 高所用横すべり出し窓 性能値変更	RWG220	RWG220.pdf 
2023/12/27	TW TG テラスドア、勝手口ドア 性能値変更	RWG222	RWG222.pdf 
2023/12/27	TW TG 探風勝手口ドア 性能値変更	RWG223	RWG223.pdf 
2023/12/27	TW 複層ガラス テラスドア、勝手口ドア 性能値変更	RWG227	RWG227.pdf 
2023/12/27	TW 防火戸 製品名修正 一覧からFIXを削除	RWG229	RWG229.pdf
2023/12/27	TW 防火戸 機種 FIX を追加	RWG330	RWG330.pdf
2023/12/27	TW 防火戸 開き窓テラス 性能値変更	RWG332	RWG332 
2023/12/27	サーモスII-HL 製品名修正 一覧からFIXを削除	RWG204,209	RWG204,209.pdf
2023/12/27	サーモスII-HL 機種 FIX を追加	RWG345,346	RWG345,346.pdf
2023/12/27	サーモスII-H テラスドア、勝手口ドア（中横断パネル付は除く） 性能値変更	RWG025	RWG025.pdf 
2023/12/27	サーモスII-L テラスドア、勝手口ドア（中横断パネル付は除く） 性能値変更	RWG053	RWG053.pdf 
2023/12/27	防火戸FG-H 開き窓テラス 性能値変更	RWG036	RWG036.pdf 
2023/12/27	防火戸FG-L 開き窓テラス 性能値変更	RWG073	RWG073.pdf 
2023/12/27	サーモスII-H コーディネート 断熱土間引戸（中横断パネル付） 性能値変更	RWG094	RWG094.pdf 
2023/12/27	サーモスII-L コーディネート 断熱土間引戸（中横断パネル付） 性能値変更	RWG098	RWG098.pdf 

更新日付	内容	附属書	対象ファイル：詳細																																																																																																																																																																																																																								
2024/2/1	FG-Aのガラス熱貫流率の区分けと開口部熱貫流率を一部変更	RWG325 RWG170	<p>RWG325.pdf</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.33</td> <td>2.11</td> <td>1.99</td> <td>1.89</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.81</td> <td>2.51</td> <td>2.34</td> <td>2.20</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.89</td> <td>2.57</td> <td>2.40</td> <td>2.25</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.91</td> <td>2.59</td> <td>2.41</td> <td>2.26</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>RWG170.pdf</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.57</td> <td>2.31</td> <td>2.17</td> <td>2.05</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.81</td> <td>2.51</td> <td>2.34</td> <td>2.20</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.89</td> <td>2.57</td> <td>2.40</td> <td>2.25</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.91</td> <td>2.59</td> <td>2.41</td> <td>2.26</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table>	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	2.33	2.11	1.99	1.89	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	B	○	○	2.81	2.51	2.34	2.20	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	C	○	○	2.89	2.57	2.40	2.25	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	D	○	○	2.91	2.59	2.41	2.26	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	2.57	2.31	2.17	2.05	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	B	○	○	2.81	2.51	2.34	2.20	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	C	○	○	2.89	2.57	2.40	2.25	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	D	○	○	2.91	2.59	2.41	2.26	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8																																
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	2.33	2.11	1.99	1.89	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	2.81	2.51	2.34	2.20	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.89	2.57	2.40	2.25	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.91	2.59	2.41	2.26	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8																																																																																																																																																																																																												
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	2.57	2.31	2.17	2.05	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	2.81	2.51	2.34	2.20	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.89	2.57	2.40	2.25	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.91	2.59	2.41	2.26	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8																																																																																																																																																																																																												
2024/2/14	TWの商品にシャッター付引違い窓(フラットタイプ)を追加	RWG237 RWG238 RWG239	RWG237,RWG238,RWG239.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/2/14	TWの商品にシャッター付引違い窓(フラットタイプ)を追加	RWG237 RWG238 RWG239	RWG237,RWG238,RWG239.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/3/29	グランデル2性能値変更	DWG039	DWG039.pdf,crust_04B.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/4/2	LWSライディング 取納部FIX仕様追加	RWG176 RWG177 RWG178	RWG176~178.pdf,crust_04A.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/4/26	サーモスII-H 勝手口ドア(全面ガラス) 品種追加 サーモスII-H 勝手口ドア(中横線パネルなし) 品種追加	RWG025 RWG111	RWG025,RWG111.pdf,crust_04A.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/4/26	サーモスL 勝手口ドア(全面ガラス) 品種追加 サーモスL 勝手口ドア(中横線パネルなし) 品種追加	RWG053 RWG112	RWG053,RWG112.pdf,crust_04A.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/5/1	フナスX の対象製品の型番を更新	DWG005	DWG005.pdf,crust_04B.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/5/23	グランデル2性能値変更	DWG039	DWG005.pdf,crust_04B.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/6/4	防火戸FG-Hの耐熱強化ガラス仕様に製品名「縦すべり出し窓(オペレーター) TF (24年6月発売)」追加、FIX窓(内押線タイプ)の附属書更新	RWG207 RWG076	RWG207,RWG076.pdf,crust_04A.pdf,LXEC-1309_annex.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/6/4	防火戸FG-Lの耐熱強化ガラス仕様に製品名「縦すべり出し窓(オペレーター) TF (24年6月発売)」追加、FIX(内押線)の附属書更新	RWG212 RWG077	RWG212,RWG077.pdf,crust_04A.pdf,LXEC-1309_annex.pdf																																																																																																																																																																																																																								
2024/7/2	防火戸FG-Hの製品名の修正、性能値を更新	RWG205 RWG207	RWG205,207.pdf,crust_04A.pdf																																																																																																																																																																																																																								
			<p>RWG207</p> <p>・アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.97</td> <td>1.81</td> <td>1.72</td> <td>1.65</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>・アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.80</td> <td>1.67</td> <td>1.58</td> <td>1.53</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.91</td> <td>1.76</td> <td>1.67</td> <td>1.61</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table>	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.97	1.81	1.72	1.65	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	C	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	D	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.97	1.81	1.72	1.65	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
2024/7/2	防火戸FG-Lの製品名の修正、性能値を更新	RWG210 RWG212	RWG210,212.pdf,crust_04A.pdf																																																																																																																																																																																																																								
			<p>RWG212.pdf</p> <p>アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.97</td> <td>1.81</td> <td>1.72</td> <td>1.65</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.80</td> <td>1.67</td> <td>1.58</td> <td>1.53</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.91</td> <td>1.76</td> <td>1.67</td> <td>1.61</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table>	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.97	1.81	1.72	1.65	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	C	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	D	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.97	1.81	1.72	1.65	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
2024/9/3	防火戸FG-Hの製品名の修正、性能値を更新	RWG207	RWG207.pdf,crust_04A.pdf																																																																																																																																																																																																																								
			<p>・アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.80</td> <td>1.67</td> <td>1.58</td> <td>1.53</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.91</td> <td>1.76</td> <td>1.67</td> <td>1.61</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>・アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.80</td> <td>1.67</td> <td>1.58</td> <td>1.53</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.91</td> <td>1.76</td> <td>1.67</td> <td>1.61</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table>	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
2024/9/3	防火戸FG-Lの製品名の修正、性能値を更新	RWG212	RWG212.pdf,crust_04A.pdf																																																																																																																																																																																																																								
			<p>アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.80</td> <td>1.67</td> <td>1.58</td> <td>1.53</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.91</td> <td>1.76</td> <td>1.67</td> <td>1.61</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>アルミスベーター仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">開口部熱貫流率[W/(m²・K)]</th> <th colspan="6">ガラス熱貫流率[W/(m²・K)]</th> </tr> <tr> <th>区分</th> <th>試験種</th> <th>計算種</th> <th>付帯部材</th> <th>シャッター部材</th> <th>取付部材</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> <th>取付率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.80</td> <td>1.67</td> <td>1.58</td> <td>1.53</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>1.91</td> <td>1.76</td> <td>1.67</td> <td>1.61</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.11</td> <td>1.93</td> <td>1.82</td> <td>1.75</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.43</td> <td>2.20</td> <td>2.07</td> <td>1.96</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>2.51</td> <td>2.26</td> <td>2.12</td> <td>2.01</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table>	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]						区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												
開口部熱貫流率[W/(m ² ・K)]						ガラス熱貫流率[W/(m ² ・K)]																																																																																																																																																																																																																					
区分	試験種	計算種	付帯部材	シャッター部材	取付部材	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率	取付率																																																																																																																																																																																																												
A	○	○	1.80	1.67	1.58	1.53	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																												
B	○	○	1.91	1.76	1.67	1.61	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																												
C	○	○	2.11	1.93	1.82	1.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5																																																																																																																																																																																																												
D	○	○	2.43	2.20	2.07	1.96	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6																																																																																																																																																																																																												
E	○	○	2.51	2.26	2.12	2.01	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																												